Il sistema TORO 25 è costituito da tubi monostrato realizzati in PP-R, Polipropilene Copolimero Random, impiegati per l'adduzione di fluidi a pressione.

Il sistema TORO 25 rappresenta una moderna alternativa all'impiego dei tradizionali materiali per il trasporto di fluidi a pressione negli impianti di adduzione acqua calda/fredda, nei settori residenziale, commerciale, industriale e navale, in quanto garantisce una performance superiore rispetto a quelli realizzati con i tradizionali materiali metallici. La gamma comprende:

- Tubi in PP-R (PP-R 100) dal d. 20 mm al d. 63 mm nei PN10, PN16 e PN20 con SDR6, SDR7,4, SDR11;
- Tubi in PP-RCT (PP-R 125) dal d. 75 mm al d. 250 mm nei PN10, PN16, PN20 e PN25 con SDR6, SDR7,4, SDR9, SDR11, SDR17 contrassegnati dalla dicitura "EvO".

I tubi del Sistema TORO 25 sono perfettamente compatibili con tutti gli accessori TORO 25.



CAMPI DI APPLICAZIONE



acqua potabile



impianti di refrigerazione aria condizionata



piscine



impianti di riscaldamento



agricoltura sistemi di irrigazione



trasporto prodotti chimici



linee di riscaldamento e raffrescamento



riscaldamento e raffrescamento impianti sportivi



recupero acqua piovana



costruzioni navali



impianti industriali

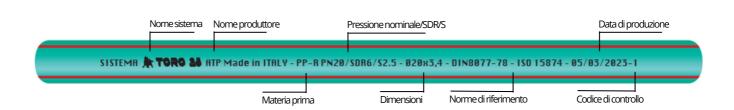
VANTAGGI

- atossicità dei materiali
- semplice installazione
- leggerezza
- durabilità
- efficienza e versatilità
- assenza di rumorosità e vibrazioni

- sicurezza contro il gelo
- sicurezza contro la corrosione
- sicurezza contro abrasioni e incrostazioni
- sicurezza contro condensazione e dispersione di calore
- sicurezza contro le correnti vaganti
- 100% riciclabile (Green Building Product **√**)



MARCATURA

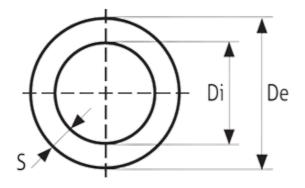




DIMENSIONI

SDR	Articolo	De mm	Di mm	Spessore (S) mm	Peso Kg/m
PN10 - SDR11 / S5					
11	TUB 20 A10	20	15,8	2,1 (+0,4)	0,112
	TUB 25 A10	25	20,0	2,5 (+0,5)	0,168
	TUB 32 A10	32	26,2	2,9 (+0,5)	0,269
	TUB 40 A10	40	32,6	3,7 (+0,6)	0,415
	TUB 50 A10	50	40,8	4,6 (+0,7)	0,643
	TUB 63 A10	63	51,4	5,8 (+0,8)	1,015
EvO - PN10 - SDR17 / S8					
	TUB 75 A10 E	75	66,0	4,5 (+0,7)	0,980
	TUB 90 A10 E	90	79,2	5,4 (+0,8)	1,450
	TUB 110 A10 E	110	96,8	6,6 (+0,9)	2,150
17	TUB 125 A10 E	125	110,2	7,4 (+1,0)	2,750
	TUB 160 A10 E	160	141,0	9,5 (+1,2)	4,400
	TUB 200 A10 E	200	176,2	11,9 (+1,4)	6,800
	TUB 250 A10 E	250	220,4	14,8 (+1,7)	10,500
SDR	Articolo	De mm	Di mm	Spessore (S) mm	Peso Kg/m
		PN2	0 - SDR6 / S2,5		
	TUB 20 A20	20	13,2	3,4 (+0,6)	0,174
	TUB 25 A20	25	16,6	4,2 (+0,7)	0,268
_	TUB 32 A20	32	21,2	5,4 (+0,8)	0,438
6	TUB 40 A20	40	26,6	6,7 (+0,9)	0,675
	TUB 50 A20	50	33,4	8,3 (+1,1)	1,045
	TUB 63 A20	63	42,0	10,5 (+1,3)	1,669
		EvO - P	N20 - SDR7,4 / S3,	2	
	TUB 75 A20 E	75	54,4	10,3 (+1,3)	1,961
7,4	TUB 90 A20 E	90	65,4	12,3 (+1,5)	2,938
	TUB 110 A20 E	110	79,8	15,1 (+1,8)	4,355
	TUB 125 A20 E	125	90,8	17,1 (+2,0)	5,555
	TUB 160 A20 E	160	116,2	21,9 (+2,4)	9,290
EvO - PN20 - SDR9 / S4					
9	TUB 200 A20 E	200	155,2	22,4 (+2,5)	11,900
J	TUB 250 A20 E	250	194,2	27,9 (+3,0)	18,500

SDR	Articolo	De mm	Di mm	Spessore (S) mm	Peso Kg/m	
		PN16	- SDR7,4 / S3,2			
7,4	TUB 20 A16	20	14,4	2,8 (+0,5)	0,150	
	TUB 25 A16	25	18,0	3,5 (+0,6)	0,229	
	TUB 32 A16	32	23,2	4,4 (+0,7)	0,377	
	TUB 40 A16	40	29,0	5,5 (+0,8)	0,577	
	TUB 50 A16	50	36,2	6,9 (+0,9)	0,867	
	TUB 63 A16	63	45,8	8,6 (+1,1)	1,384	
EvO - PN16 - SDR11 / S5						
	TUB 75 A16 E	75	61,4	6,8 (+0,9)	1,440	
	TUB 90 A16 E	90	73,6	8,2 (+1,1)	2,030	
	TUB 110 A16 E	110	90,0	10,0 (+1,2)	3,080	
11	TUB 125 A16 E	125	102,2	11,4 (+1,4)	3,910	
	TUB 160 A16 E	160	130,8	14,6 (+1,7)	6,330	
	TUB 200 A16 E	200	163,6	18,2 (+2,1)	9,808	
	TUB 250 A16 E	250	204,6	22,7 (+2,5)	15,289	
		De	Di	Cnoccoro	Peso	
SDR	Articolo	mm	mm	Spessore (S) mm	Kg/m	
		EvO - Pi	N25 - SDR6 / S2,	5		
	TUB 20 A25 E	20	13,2	3,4 (+0,6)	0,174	
	TUB 25 A25 E	25	16,6	4,2 (+0,7)	0,268	
	TUB 32 A25 E	32	21,2	5,4 (+0,8)	0,438	
	TUB 40 A25 E	40	26,6	6,7 (+0,9)	0,675	
6	TUB 50 A25 E	50	33,4	8,3 (+1,1)	1,045	
	TUB 63 A25 E	63	42,0	10,5 (+1,3)	1,669	
	TUB 75 A25 E	75	50,0	12,5 (+1,5)	2,345	
	TUB 90 A25 E	90	60,0	15,0 (+1,7)	3,378	
	TUB 110 A25 E	110	73,4	18,3 (+2,1)	5,052	
	TUB 125 A25 E	125	83,4	20,8 (+2,3)	6,470	
	TUB 160 A25 E	160	106,8	26,6 (+2,9)	10,600	

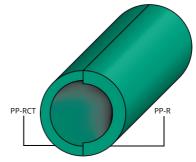






La produzione dei diametri dal d. 75 mm al d. 250 mm, è realizzata utilizzando la materia prima PP-RCT (**TORO 25 EVO**), con speciale e migliorata struttura cristallina, che permette di soddisfare le esigenze impiantistiche più complesse e di ottenere i seguenti vantaggi:

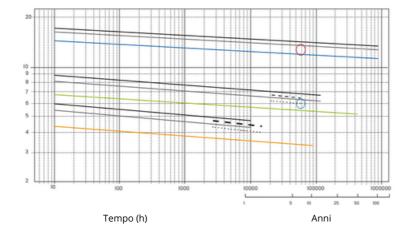
- Maggiore portata: ridotto spessore delle pareti con conseguente maggiore capacità idraulica a parità di diametro esterno;
- Minore peso: riduzione del 13% della quantità di materia prima utilizzata rispetto al PP-R 100;
- Maggiore resistenza: la speciale e migliorata struttura cristallina permette una superiore resistenza a temperatura e pressione.



Metodo standard: ISO 9080:2003, 4 - parametri 20 - 95°C e t (max) a 110°C. Le linee tratteggiate indicano il contributo in cui viene utilizzata una temperatura di 110 °C (max) per estrapolazione. Le linee di riferimento del PP-RCT rispettano lo standard DIN 8078: 2008-09

	Unità	PP-RCT	PP-R
Valore minimo di resistenza	MPa	12,5	10
Indice di fluidità (230/5)	g/10 min	1,1	1,3
Indice di fluidità (190/5)	g/10 min	0,4	0,5
Indice di fluidità (230/2.16)	g/10 min	0,2	0,3
Modulo di Young	MPa	850	850

	Unità	PP-RCT	PP-R
Tensione di snervamento	MPa	26	24
Resistenza all'impatto Charpy 0 °C	kJ/m ²	8	12
Punto di fusione	°C	136	139
Temperatura di Vicat	°C	132	132
Densità	g/cm²	132	132



linee di referenza PP-RCT 20°C acqua in acqua — 70°C acqua in acqua — 95°C acqua in acqua Regressione LTHS XN125-P Regressione LPL XN125-P

Estrapolazione utilizzando una temperatura di 110°C secondo la norma ISO/CD 9080:2008

$$\sigma_{\text{LPL}(70^{\circ}\text{c})} = 5.93 \text{ MPa}$$

$$\sigma_{LPL} = 12.68 \text{ MPa}$$
MRS= 12.5 MPa

TECNICHE DI SALDATURA



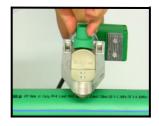
saldatura di tasca



saldatura di testa



elettrofusione



saldatura per selle



CARATTERISTICHE FISICO - MECCANICHE

Compatibilità igienica: adduzione di acqua potabile e fluidi alimentari destinati al consumo umano

Coefficiente di trasmissione termica: $\lambda = 0,15 \text{ W/m}^{\circ}\text{C}$ Coefficiente di dilatazione termica: $\alpha = 0,15 \text{ mm/m}^{\circ}\text{C}$

Classificazione resistenza al fuoco: E (UNI-EN ISO 13501-1:2007)

Rugosità interna: μ = 0,0020 mm

Sistema di saldatura: termofusione / elettrofusione

Struttura del tubo: monostrato

Materiale: PP-R 100 e PP-R 125

Opaco

Colore: verde prato con quattro linee coestruse:

- blu: PN10 - PN16 - rosso: PN 20

- bianco: PN 25

Fornitura: barre da 4 m in sacchi

Compatibilità con tutti i raccordi in PP-R del sistema TORO 25

Per le avvertenze tecniche e di installazione, consultare il catalogo ufficiale

STANDARD

DIN 8077 / 8078 / 16962
DVS 2207 / 2208
EN ISO 15874-2-3-5
EN ISO 15494
SGBP 2018-1968
WRAS

RINA-ASTM D 635:2010

UNI EN 11861-15:2003

ISO 8795:2001

ASTM D 2444:2010 NSF / ANSI / CAN61

CERTIFICAZIONI





































